

2023 技術第 38 号

2023 年 10 月 10 日

会 員 各 位

東京都港区芝公園 3-5-8
一般社団法人日本ダイカスト協会
技術・技能者育成委員会
担当 渡邊一彦
TEL 03-3434-1885
FAX 03-3434-8829

技術技能研修講座(総合講座・中部) 開催のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、今回開催する技術技能研修講座は、現場の技術者及び技能者を対象として『ダイカストの標準(DCS シリーズ)』を基にした総合講座のカリキュラムになっています。中部では、3年ぶりの開催になります。下記要領で 2 日日間のコースで実施いたしますので、ふるってご応募いただきますようお願い申し上げます。

敬具

記

日時：2023 年 11 月 13 日(月)10 時 00 分～16 時 50 分

14 日(火)9 時 40 分～16 時 40 分

場所：11 月 13 日：ウインクあいち 12 階 1208

11 月 14 日：ウインクあいち 12 階 1207

受講対象：ダイカストに携わる技能者・技術者

申込締め切り：2023 年 11 月 1 日(水)

定員：50 名

参加費：協会会員 26,400 円(税込み) 非会員 52,800 円(税込み)

お願い：請求書到着後、参加費を下記の銀行にお振り込み下さいますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱 UFJ 銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名：シャ) ニホンダイカストキョウカイ

申込方法：11 月 1 日(水)までに同封の「FAX 返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員 50 名を越えた場合は、11 月 1 日以前でも締め切りといたします。
なお、20 名に満たない場合、中止することもございます。
- ・ 11 月 1 日(水)以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。
その場合テキストは、後日送付させていただきます。
- ・ 11 月 1 日(水)以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム

2023年11月13日 10:00～16:50

ウインクあいち 12階 1208

1. ダイカストマシン及び周辺機器・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(10:00-11:30)

芝浦機械(株) 林 勇人 氏

ダイカストマシンの原理、基本構造、油圧回路、構造と動作原理、法令規制と安全、保守点検、周辺装置 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (11:30-12:30)

2. 金型・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・60分(12:30-13:30)

アドバンスコンポジット(株) 佐々木 英人 氏

金型の基本要件、金型の概要、設計、製作、金型故障の原因と対策、特殊ダイカスト金型、金型の取引、金型起因の製品欠陥 など

3. 材料及び溶解・・

3.1 アルミニウム合金、アルミニウム合金の溶解・・・・・・・・40分(13:30-14:10)

(株)大紀アルミニウム工業所 博士(工) 團野 瑛章 氏

3.2 亜鉛合金・マグネシウム合金・銅合金とその溶解・・・・20分(14:10-14:30)

ものつくり大学 名誉教授 工博 西 直美 氏

休 憩 (14:30-14:50)

4. 製品設計と鋳造方案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(14:50-16:20)

ものつくり大学 名誉教授 工博 西 直美 氏

型分割面の設定、引抜き中子の設定、埋子の活用、押出ピンの配置及び高さの設定、鋳抜きピンの設定、インサートの配置、湯口方案、鋳造方案 など

総合質疑応答・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・30分 (16:20-16:50)

2023年11月14日 9:40～16:40

ウインクあいち 12階 1207

- 5-1. 鋳造作業 (コールドチャンバー)・・・・・・・・・・・・60分(9:40-10:40)

(株)ナノキャスト 菊池政男 氏

鋳造作業の条件、金型の準備、溶湯の準備、ダイカストマシン、試験鋳込み、鋳造作業、ダイカスト作業の自動化 など

- 5-2. 鋳造作業 (ホットチャンバー)・・・・・・・・・・・・60分(10:40-11:40)

(株)エーケーダイカスト工業所 森 浩一 氏

試作鋳造、一般鋳造、溶湯、金型予熱、金型取り付け、安全、ウォームアップショット、ノズルの管理、溶湯温度の管理、金型の温度管理、作動油の管理、離型剤の管理、プランジャー速度と鋳造圧力、アキュムレーター圧力の管理、プランジャーの管理 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (11:40-12:40)

