

各 位

一般社団法人日本ダイカスト協会
東京都港区芝公園 3-5-8
TEL03-3434-1885
FAX 03-3434-8829
<http://www.diecasting.or.jp>

第 6 回ダイカスト技術セミナー開催のご案内

－ 離型剤の上手な使い方を考える －

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、一般社団法人日本ダイカスト協会技術・技能者育成委員会におきましてダイカスト技術セミナーを年 1 回開催しております。本セミナーは、ダイカストの様々な技術に関して会員、一般を対象に紹介するものです。

高速高圧で鑄造するダイカストの溶湯は、金型と直接接触します。鑄造凝固後、鑄造した製品を金型から取り出すためには、離型剤が必要不可欠です。今回は、離型剤を取り上げ、その役割、種類や特徴、品質への影響、悪影響、環境について解説し、新しい離型剤の事例や使い方を紹介します。

敬具

記

日時：平成 31 年 3 月 6 日(水) 10:20～16:55
場所：東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 B3 研修 2
申込締め切り：平成 31 年 2 月 25 日 (月)
参加定員：100 名
参加費：協会会員 12,960 円 (税込み)
会員以外 25,920 円 (税込み)

お願い : お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい
ますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行	日比谷支店	普通	7806186
三菱 UFJ 銀行	虎ノ門支店	普通	2717730
みずほ銀行	神谷町支店	普通	1283108
口座名	：シャ) ニホンダイカストキョウカイ		

申込方法：2 月 25 日(月)までに同封の「FAX 返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員 100 名を越えた場合は、2 月 25 日(月)以前でも締め切りといたします。
- ・ 2 月 26 日 (火) 以降の取消し(キャンセル)については、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。なお、テキストは、後日送付させていただきます。
- ・ 2 月 26 日 (火) 以前にご入金後、取り消し (キャンセル) の場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム「離型剤の上手な使い方を考える」

1. 開会の挨拶 10分 (10:20-10:30)
技術・技能者育成委員会委員長 菊池 政男 氏

2. 離型剤とは 120分 (10:30-12:30)
美濃工業株式会社 佐々木 英人 氏
ダイカストで毎ショット塗布する離型剤は、ブローホール、湯回りなどの欠陥やヒートクラックによる金型の短寿命化などにつながる必要悪であり、これを上手く使うことが重要となる。そのためには、離型剤の役割、焼付き防止機構、構成成分、乳化構造と金型への付着機構、最近の開発動向および離型剤メーカーの基礎評価方法などを良く知る必要がある。通常はブラックボックスとなっている離型剤の全てについて詳細に解説する。

昼 食 休 憩 (12:30-13:30)

3. ダイカストの品質に及ぼす離型剤の影響 30分 (13:30-14:00)
サトウ Casting 技術研究所 工博 佐藤 健二 氏
ダイカストの離型剤は金型保護、金型の冷却、湯流れ性改善の効果が知られているが、ダイカストの品質、特に表面性状や内在するガス量に強く影響する。本講演では、Al合金ダイカストに及ぼすガス量の影響度、湯流れ性や離型力に及ぼす影響について Zn合金ダイカストの事例を含めて品質の観点から紹介する。

4. 離型剤と環境 30分 (14:00-14:30)
東芝機械株式会社 林 勇人 氏
昨今の製造業は約 20 年ほど前に比べ自然環境や労働環境への考慮が求められているが、現状でもダイカストは「3K」と言われるほど環境条件が悪い分野に振り分けられる程であり、環境改善は急務である。このような環境悪化を引き起こす物として「離型剤」が挙げられる。本講演ではこの離型剤が環境におよぼす悪影響とその対策について紹介する。

5. 離型剤の弊害 30分 (14:30-15:00)
タケダ DC 技術研究所 博(工) 武田 秀 氏
離型剤はダイカストにおいてなくてはならない副資材である。しかし、金型表面での溶湯による急激な温度上昇と水溶性の離型剤塗布による急激な温度低下の繰り返しによる熱疲労、離型剤の余分な固形成分の PL 面への堆積、離型剤に含有する界面活性剤や防腐剤などで微生物を用いた活性汚泥処理での微生物の死滅、製品に固着した離型剤によるダイカスト品の表面処理での塗装の剥離など離型剤による弊害について解説する。

休 憩 (15:00-15:15)

6. 事例①：品質、生産性、環境、新商品などの目的に合わせた離型剤・潤滑剤の変更や導入についての取組み 30分 (15:15-15:45)

アイシン軽金属株式会社 浅井 真一 氏
ダイカストでは離型剤、潤滑剤の使用が必須であるが、化学や技術の進歩により種類や塗布方法が多様化している。何をどのように使用するかは、ユーザー側の判断となるが、弊社でも近年品質、生産性、環境、新商品開発などの目的に合わせて取組みを行っている。そこで今回は離型剤や潤滑剤における変更や導入について弊社の事例を用いて報告する。

7. 事例②：原液塗布型油性離型剤の活用と、スプレーシステム開発事例 30分 (15:45-16:15)
リョービ株式会社 博(工) 井澤 龍介 氏
品質安定化および金型ダメージの軽減に効果のある原液塗布型油性離型剤の活用に関するポイントを解説する。併せて、再現性向上、サイクル短縮といった効果を得るためのスプレーシステム開発事例を紹介する。

8. 総合質疑応答 30分 (16:15-16:45)

9. 閉会の挨拶 10分 (16:45-16:55)
技術・技能者育成委員会委員長 菊池 政男 氏

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

第6回ダイカスト技術セミナー

参加申込書 (締め切り 2月25日 (月))

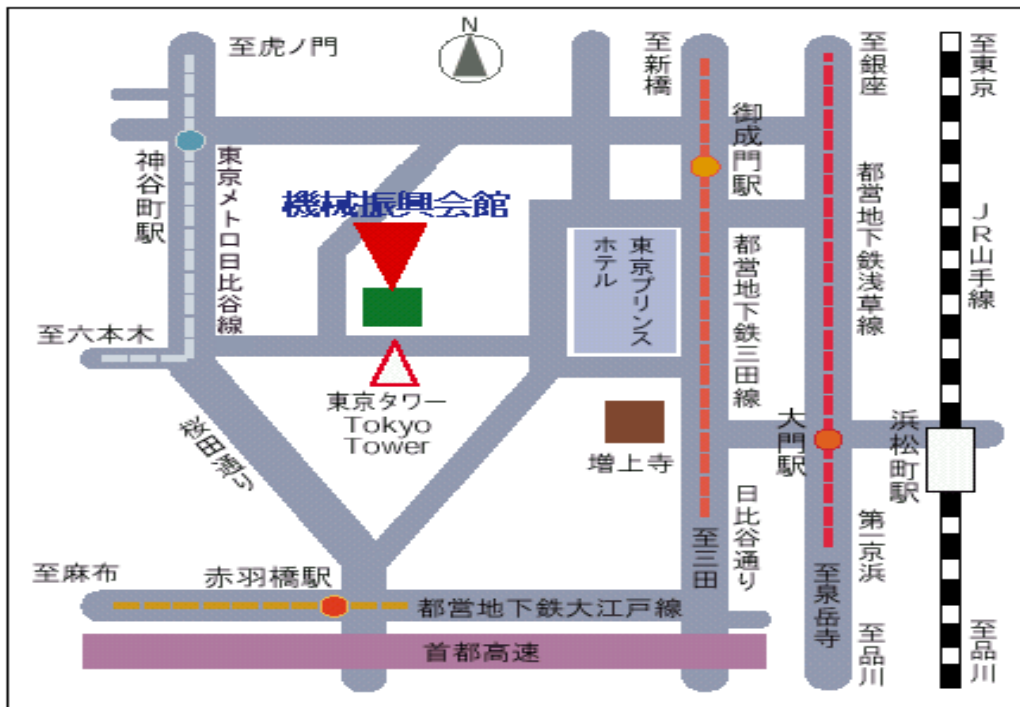
開催日：平成31年3月6日 (水) 10:20 - 16:55

参加者氏名	所属・役職名

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



最寄りの交通機関

- ・東京メトロ日比谷線・・・神谷町駅下車 徒歩8分
- ・都営地下鉄三田線・・・御成門駅下車 徒歩8分
- ・都営地下鉄大江戸線・・・赤羽橋駅下車 徒歩10分
- ・都営地下鉄浅草線・大江戸線・・・大門駅下車 徒歩10分
- ・JR山手線・京浜東北線・・・浜松町駅下車 徒歩15分

無料バス 神谷町駅より無料送迎バスを運行しております。

詳しくはhttp://www.jspmi.or.jp/material/file/office/bus/bus_20120801.pdfをご覧ください。