

30 技術 第 26 号
平成 30 年 8 月 30 日

会 員 各 位

東京都港区芝公園 3-5-8
一般社団法人日本ダイカスト協会
技術・技能者育成委員会
TEL 03-3434-1885
FAX 03-3434-8829

技術技能研修講座(総合講座)開催のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、一般社団法人日本ダイカスト協会では、知識・技能を習得させること目的にした講座全体を**知識・技能習得講座**としています。その中で今回開催する**技術技能研修講座**(総合講座)は、現場の技術者及び技能者を対象としてダイカスト技術の全体像が理解できる人材育成を目的とした総合講座のカリキュラムになっています。関東では、二年ぶりの開催になります。下記要領で 2 日間のコースで実施いたしますので、ふるってご応募いただきますようお願い申し上げます。

敬具

記

日時：平成 30 年 10 月 3 日(水)11 時 00 分～16 時 50 分
4 日(木)10 時 00 分～16 時 40 分

場所：10 月 3 日：機械振興会館 6 階 67
10 月 4 日：機械振興会館 6 階 67

受講対象：ダイカストに携わる技能者・技術者

申込締め切り：平成 30 年 9 月 25 日 (火)

定員：60 名

参加費：協会会員 23,760 円 (税込み) 非会員 47,520 円(税込み)

お願い	：お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい ますようお願い申し上げます。		
振込銀行	三井住友銀行	日比谷支店	普通 7806186
	三菱 UFJ 銀行	虎ノ門支店	普通 2717730
	みずほ銀行	神谷町支店	普通 1283108
口座名	：(シャ) ニホンダイカストキョウカイ		

申込方法：9 月 25 日(火)までに同封の「FAX 返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員 60 名を越えた場合は、9 月 25 日以前でも締め切りといたします。
なお、20 名に満たない場合、中止することもございます。
- ・ 9 月 26 日 (水) 以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。
その場合テキストは、後日送付させていただきます。
- ・ 9 月 25 日 (火) 以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム

平成 30 年 10 月 3 日 11:00～16:50

機械振興会館 6 階 67

1. ダイカストマシン及び周辺機器・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(11:00-12:30)

東芝機械(株) 林 勇人 氏

ダイカストマシンの原理、基本構造、油圧回路、構造と動作原理、法令規制と安全、保守点検、周辺装置 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (12:30-13:30)

2. 金型・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(13:30-15:00)

(株)ナノキャスト 菊池政男 氏

金型の基本要件、金型の概要、設計、製作、金型故障の原因と対策、特殊ダイカスト金型、金型の取引、金型起因の製品欠陥 など

休 憩 (15:00-15:10)

3. 材料及び溶解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(15:10-16:00)

(株)大紀アルミニウム工業所 大城直人 氏

アルミニウム合金、亜鉛合金、マグネシウム合金、アルミニウム合金の溶解 など

4. 製品設計と casting 方案・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(16:00-16:50)

(株)秋葉ダイカスト工業所 古屋毅文 氏

型分割面の設定、引抜き中子の設定、埋子の活用、押出ピンの配置及び高さの設定、 casting 抜きピンの設定、インサートの配置、湯口方案、 casting 方案 など

平成 30 年 10 月 4 日 10:00～16:40

機械振興会館 6 階 67

- 5-1. casting 作業 (コールドチャンバー)・・・・・・・・・・60分(10:00-11:00)

ダイキャスト東和産業(株) 佐藤初雄 氏

casting 作業の条件、金型の準備、溶湯の準備、ダイカストマシン、試験 casting 込み、 casting 作業、ダイカスト作業の自動化 など

- 5-2. casting 作業 (ホットチャンバー)・・・・・・・・・・60分(11:00-12:00)

(株)エーケーダイカスト工業所 森 浩一 氏

試作 casting、一般 casting、溶湯、金型予熱、金型取り付け、安全、ウォームアップショット、ノズルの管理、溶湯温度の管理、金型の温度管理、作動油の管理、離型剤の管理、プランジャー速度と casting 圧力、アキュムレーター圧力の管理、プランジャーの管理 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (12:00-13:00)

6. 後処理・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(13:00-13:50)

(株)アーレスティ 博 (工) 武田 秀 氏

後処理とは、バリ取り作業、歪み取り作業、熱処理、機械加工、表面処理 など

7. 鑄造欠陥とその対策 90分(13:50-15:20)

宮地技術士事務所 宮地 英敏氏

鑄造欠陥の分類、鑄造欠陥の発生状況、鑄肌基準、鑄造欠陥の現象・原因と対策、主要欠陥とその発生要因マトリックス、対策事例、鑄造欠陥対策（特殊ダイカスト）の進め方 など

休 憩 (15:20-15:30)

8. 検査と品質保証 50分(15:30-16:20)

サトウ鑄造技術研究所 工博 佐藤健二氏

ダイカストの品質検査の概要、化学成分の検査、寸法の検査、外部品質の検査、内部品質の検査、機械的性質の検査、後加工の検査、表面処理の検査 など

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

技術・技能研修講座参加申込書 (締め切り 9月25日 (火))

開催日：平成30年10月3日(水) 13:00~16:50 4日(木) 11:00~16:40

参加者 氏名	協会会員*	非会員*	所属・役職名

*：日本ダイカスト協会会員か非会員かのいずれかに○をしてください。

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



交通

地下鉄：東京メトロ日比谷線神谷町駅下車(徒歩8分)

都営三田線御成門駅下車(徒歩10分)

都営大江戸線赤羽橋駅下車(徒歩10分)

都営浅草線大門駅下車(徒歩15分)

JR： 浜松町駅下車(徒歩17分)

神谷町駅から会館までの無料バスはこちらのアドレスにアクセスしてください。

http://www.jspmi.or.jp/material/file/office/bus/bus_20120801.pdf