

2019 技術第 30 号

2019 年 8 月 19 日

会 員 各 位

東京都港区芝公園 3-5-8
一般社団法人日本ダイカスト協会
技術・技能者育成委員会
TEL 03-3434-1885
FAX 03-3434-8829

技術技能研修講座(総合講座・中部) 開催のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、一般社団法人日本ダイカスト協会では、知識・技能を習得させること目的にした講座全体を**知識・技能習得講座**としています。その中で今回開催する**技術技能研修講座**(総合講座)は、現場の技術者及び技能者を対象としてダイカスト技術の全体像が理解できる人材育成を目的とした総合講座のカリキュラムになっています。中部では、3年ぶりの開催になります。下記要領で2日1日間のコースで実施いたしますので、ふるってご応募いただきますようお願い申し上げます。

敬具

記

日時：2019年10月3日(木)11時00分～16時50分

4日(金)9時40分～16時40分

場所：10月3日：ウインクあいち 11階 1108

10月4日：ウインクあいち 11階 1108

受講対象：ダイカストに携わる技能者・技術者

申込締め切り：2019年9月23日(月)

定員：50名

参加費：協会会員 24,200円(税込み) 非会員 48,400円(税込み)

お願い：お申込みと同時に、参加費を下記の銀行にお振り込み下さい
ますようお願い申し上げます。

振込銀行：三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186

三菱UFJ銀行 虎ノ門支店 普通 2717730

みずほ銀行 神谷町支店 普通 1283108

口座名：シャ)ニホンダイカストキョウカイ

申込方法：9月23日(月)までに同封の「FAX返信」にてお申し込み下さい。

- ・ 準備の都合上、申込み後の変更も協会宛お知らせ下さい。
- ・ 定員50名を越えた場合は、9月23日以前でも締め切りといたします。
なお、20名に満たない場合、中止することもございます。
- ・ 9月23日(月)以降の取消しについては、上記会費を返金しませんのでご了承下さい。
その場合テキストは、後日送付させていただきます。
- ・ 9月23日(月)以前にご入金後、キャンセルの場合は返金の際振込手数料をご負担いただきます。
- ・ 参加申込みに対して受付票の発行はいたしませんので御了承下さい。

プログラム

2019年10月3日 11:00～16:50

ウインクあいち 11階 1108

1. ダイカストマシン及び周辺機器・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(11:00-12:30)

東芝機械(株) 林 勇人 氏

ダイカストマシンの原理、基本構造、油圧回路、構造と動作原理、法令規制と安全、保守点検、周辺装置 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (12:30-13:30)

2. 金型・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・90分(13:30-15:00)

美濃工業(株) 佐々木 英人 氏

金型の基本要件、金型の概要、設計、製作、金型故障の原因と対策、特殊ダイカスト金型、金型の取引、金型起因の製品欠陥 など

休 憩 (15:00-15:10)

3. 材料及び溶解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(15:10-16:00)

(株)大紀アルミニウム工業所 大城直人 氏

アルミニウム合金、亜鉛合金、マグネシウム合金、アルミニウム合金の溶解 など

4. 製品設計と鑄造方案・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(16:00-16:50)

(株)ナノキャスト 菊池政男 氏

型分割面の設定、引抜き中子の設定、埋子の活用、押出ピンの配置及び高さの設定、鑄抜きピンの設定、インサートの配置、湯口方案、鑄造方案 など

2019年10月4日 9:40～16:40

ウインクあいち 11階 1108

- 5-1. 鑄造作業 (コールドチャンバー) ・・・・・・・・・・60分(9:40-10:40)

日本ファンドリーサービス(株) 佐藤初雄 氏

鑄造作業の条件、金型の準備、溶湯の準備、ダイカストマシン、試験鑄込み、鑄造作業、ダイカスト作業の自動化 など

- 5-2. 鑄造作業 (ホットチャンバー) ・・・・・・・・・・60分(10:40-11:40)

(株)エーケーダイカスト工業所 森 浩一 氏

試作鑄造、一般鑄造、溶湯、金型予熱、金型取り付け、安全、ウォームアップショット、ノズルの管理、溶湯温度の管理、金型の温度管理、作動油の管理、離型剤の管理、プランジャー速度と鑄造圧力、アキュムレーター圧力の管理、プランジャーの管理 など

昼 休 憩 : 昼食は各自でお済ませください (11:40-12:40)

6. 後処理・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・50分(12:40-13:30)

タケダ DC 技術研究所 博 (工) 武田 秀 氏

後処理とは、バリ取り作業、歪み取り作業、熱処理、機械加工、表面処理 など

7. 鑄造欠陥とその対策 90分(13:30-15:00)

宮地技術士事務所 宮地 英敏氏

鑄造欠陥の分類、鑄造欠陥の発生状況、鑄肌基準、鑄造欠陥の現象・原因と対策、主要欠陥とその発生要因マトリックス、対策事例、鑄造欠陥対策（特殊ダイカスト）の進め方 など

休 憩 (15:00-15:20)

8. 検査と品質保証 50分(15:20-16:10)

サトウ鑄造技術研究所 工博 佐藤健二 氏

ダイカストの品質検査の概要、化学成分の検査、寸法の検査、外部品質の検査、内部品質の検査、機械的性質の検査、後加工の検査、表面処理の検査 など

9. 総合質疑応答 30分 (16:10-16:40)

FAX 返信

一般社団法人 日本ダイカスト協会 御中

FAX 03-3434-8829

技術・技能研修講座参加申込書（締め切り 9月23日（月））

開催日：2019年10月3日（水）11:00～16:50 4日（木）9:40～16:40

参加者 氏名	協会会員*	非会員*	所属・役職名

*：日本ダイカスト協会会員か非会員かのいずれかに○をしてください。

会社名 _____

TEL _____

FAX _____



(JR・地下鉄・名鉄・近鉄) 名古屋駅より

◎JR 名古屋駅桜通口から

ミッドランドスクエア方面 徒歩 5分

◎ユニモール地下街 5番出口 徒歩 2分