

各位

東京都港区芝公園 3-5-8  
一般社団法人 日本ダイカスト協会  
TEL: 03-3434-1885 FAX: 03-3434-8829

## 2016日本ダイカスト会議・展示会 工場見学会ご案内

拝啓 時下 益々御清祥のこととお慶び申し上げます。

さて、一般社団法人 日本ダイカスト協会では2016日本ダイカスト会議・展示会の一環として下記の通り、3コースの工場見学会を企画致しましたので是非ご参加下さいませようご案内申し上げます。毎回、工場見学は多くの方の参加希望があり、先着順になりますので早めに申込下さい。

敬 具

### 記

#### 1. 日程及び見学コース

期 日	コース 名	見 学 先	出発時刻	見学予定時刻	解散予定時刻	定員
11/ 23 (水)	①中央道コース (名古屋発・横浜着)	美濃工業(株) 坂本工場 野村ユニソン(株) 湖東工場	8 : 3 0	10:00~11:30 13:30~15:00	1 8 : 3 0	3 0 名
11/ 23 (水)	②関越道コース (横浜発・横浜着)	(株)アルキャスト(日立金属(株)) 美濃工業栃木(株) 小山工場	7 : 3 0	10:00~11:30 14:00~15:30	1 9 : 0 0	3 0 名
11/ 23 (水)	③東名コース (横浜発・横浜着)	ヤマハ発動機(株) 磐田南工場 リョービ(株) 静岡工場	7 : 0 0	10:30~12:00 13:40~15:10	1 7 : 3 0	3 0 名

- \* 交通事情等によりやむを得ず見学工場数が減りましてもご返金等はありませんのでご了承下さい。
- \* 参加費用は変わりませんが、現地合流・現地離団については事前にご相談をお受け致します。
- \* **工場見学受け入れ先より、見学をお断りすることがございますので、予めご了承ください。**
- \* **申込時に工場見学の誓約書をお願いしておりますので、申込みと同時に送付願います。**
- \* **各コースとも、写真撮影は固く禁じられています。ご注意ください。**

#### 2. 交通手段 貸し切りバス使用

#### 3. 集合・解散場所

- ①中央道コース : 集合JR名古屋駅→解散 JR桜木町駅付近
- ②関越道コース : 集合・解散 JR桜木町駅付近
- ③東名コース : 集合・解散 JR桜木町駅付近  
(集合場所の詳細は予約確認書とともにご案内致します。)

#### 4. 募集

各コース30名(1コースにつき1社3名まで参加可能)  
(注:各コースとも応募が20名に満たない場合、中止になることもございます。)  
**\*後日、工場見学受け入れ先より参加者に対して工場見学・訪問(カウンタービジット)の依頼等があった場合は、善処いただきますようお願いいたします。\***

#### 5. 申込締切

**10月20日(木)** なお、定員になり次第締め切ります。(申込書FAX到着順)  
※締切以降も定員に満たないコースは受付ますが、電話にて事前問合わせ(近畿日本ツーリスト)が必要となります。

#### 6. 参加費(バス代・昼食弁当付)

- ①中央道コース 協会会員: ¥27,000(税込), 一般: ¥54,000(税込)
- ②関越道コース 協会会員: ¥17,280(税込), 一般: ¥34,560(税込)
- ③東名コース 協会会員: ¥19,440(税込), 一般: ¥38,880(税込)

7. 申込方法 添付申込書にご記入の上、FAXのみにてお申込み下さい。  
 申込(予約)受付が完了次第、予約確認書をFAXにてお送り致しますので、予約  
 確認書を受領後、費用をお振込み下さい。**正式受付は、料金の到着を持って受付  
 とします。**

申込み・問合わせ先：近畿日本ツーリスト(株)トラベルサービスセンター東日本  
 「ダイカストデスク」係 担当:齋藤・浅木  
 〒160-0023 東京都新宿区西新宿 8-14-24 西新宿 KFビル 3階  
 TEL:0570-064-205 FAX:03-6730-3230  
 アドレス:[tourdesk102@or.knt.co.jp](mailto:tourdesk102@or.knt.co.jp)

8. 振込先 三井住友銀行 日比谷支店 普通 7806186  
 名義：シャ)ニホンダイカストキョウカイ  
 ※振込手数料は貴社負担にてお願い致します。  
 \*請求書の発行が必要な際は、申込書該当欄に○印をつけてください。  
 \*参加者名簿を作成しますので申込後、参加者に変更が生じた場合は必ず事前連  
 絡をお願い致します。  
 \*申込後のキャンセルはお受け致しかねますのでご了承下さい。

9. 見学工場概要

①中央道コース 11月23日(水)

会社名・工場名	美濃工業株式会社
所在地	岐阜県中津川市茄子川1646-51
使用合金(多い順)	ADC12、ADC3、ADC1、DM2
ダイカストマシン	コールド 最大 850t 計52台・ホットなし
工場の特色	世界トップシェアの自動車電子機器筐体をはじめ電機機器、安全制御機器、情報機器、パワートレイン構成部品、産業機器、などのダイカスト製品の設計・開発及び製造を行っております。薄肉軽量化ダイカスト技術と天物製品を小さなダイカストマシンで生産を可能としたダウンサイジング技術にて、顧客要求品質、コストに対応し、また、自動化、JITの思想をベースにしたダイカスト、除去加工、部品組付け、検査までを一貫化、整流化に取り組み、高効率化を実現。同時にグローバル展開を図っております。

会社名・工場名	野村ユニソン株式会社 湖東工場
所在地	長野県茅野市湖東6066
使用合金(多い順)	ADC12、特殊合金、ZDC2
ダイカストマシン	コールド 最大 350t 計10台・ホット 最大25t 計2台
工場の特色	創業以来の伝統と実績を持つダイカスト事業の特色として、設計・金型製作・鋳造・切削加工まで一貫ラインにて生産、顧客の短納期等のニーズに柔軟に対応し、製品を供給している。製品分野として、自動車関係の部品を中心にガス器具、バルブ関連製品等、多岐にわたり生産しており、自動車関係では一部特殊材を使用した生産も行っている。社内の機械設備は、自社にて設計・製造しており、近年は自動化による生産性向上を進めている。

②関越コース 11月23日(水)

会社名・工場名	株式会社 アルキャスト (日立金属株式会社熊谷工場内)
所在地	〒360-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻5200
使用合金(多い順)	A D C 1 2
ダイカストマシン	コールド 最大 2,500t 計7台・ホットなし
工場の特色	
<p>当社は、主要部品として高い信頼性が要求される乗用車・トラック用エンジン部品、足回り部品、建築用二重構造材（フリーアクセスフロア）などを真空ダイカスト（HIVACプロセス）により安定して量産をしている。</p>	

会社名・工場名	美濃工業栃木株式会社 小山工場
所在地	〒323-0811 栃木県小山市犬塚129-2
使用合金(多い順)	A D C 1 2
ダイカストマシン	コールド 最大 3,550t 計11台・ホットなし
工場の特色	
<p>ダイカストマシンを800トン～3,550トンまでを揃え、大型部品を中心として、自動車業界のみならず各業界に部品供給を行っている。平成25年度に美濃工業(株)グループの一員となり、更なる変革に着手している。</p>	

③東名コース 11月23日(水)

会社名・工場名	ヤマハ発動機株式会社 磐田南工場 M2号館
所在地	〒438-8501 静岡県磐田市天竜800
使用合金(多い順)	船外機専用材
ダイカストマシン	コールド 最大 3,500t 計5台・ホットなし
工場の特色	
<p>船外機用エンジン部品、船外機用外装部品を生産するダイカスト工場。パレタイープ自動搬送装置を用いた工程物流によりフォークリフトレス化を実現。その他同工場内のシリンダーヘッドを生産する低圧鑄造、重力金型鑄造工程も同時に見学予定。</p>	

会社名・工場名	リョービ株式会社 静岡工場
所在地	静岡県静岡市清水区蒲原5215-1
使用合金(多い順)	A D C 1 2
ダイカストマシン	コールド 最大 3,500t 計33台・ホットなし
工場の特色	
<p>当工場は、東海・関東市場のアルミニウムダイカスト製品の生産拠点として、1962年（昭和37年）9月に操業を開始しました。現在、ダイカストマシンは350トンから世界最大級3,500トンまでの33台を設置し、お客様先の幅広い要望にお応えしています。特に3,000トン超は5台を有し、自動車向けを中心に大型ダイカスト製品の生産を行っています。金型工場では、量産金型の保守を中心にダイカスト製品供給の一翼を担っています。また自動車向け製品の加工も同敷地内で行っており、お客様先のご要望に高品質・短納期でお応えしています。</p>	