

協力企業との適正取引の推進に向けた行動計画

一般社団法人日本産業機械工業会

平成30年1月31日

産業機械は、社会インフラ設備やあらゆる産業の生産財であるがゆえに、多種多様な機械（製品）をニーズに応じて供給するとともに、長期使用期間への補修部品の供給・保守サービスの提供など他の産業とは違った特色を有しております。産業機械産業が更に飛躍するためには、産業機械メーカーと協力企業との協力関係を充実・発展させ、双方が健全に発展していく必要があります。このため、会員各社は、下請代金支払遅延等防止法（以下、下請法という。）及び下請中小企業振興法等を遵守し、経済産業省が策定した「産業機械・航空機等における下請適正取引等の推進のためのガイドライン」（以下、ガイドラインという。）等に基づき、適正な取引に取り組んでおります。

経済産業省は、更なる公正な取引環境を実現するため、平成 28 年 9 月 15 日に「未来志向型の取引慣行に向けて」を取りまとめられ、その中で①価格決定方法の適正化、②コスト負担の適正化及び③支払条件の改善の 3 つが重点課題として掲げられております。

この重点項目等を達成する方策として、政府においては、下請等中小企業の取引の改善に向けて、「下請代金支払遅延等防止法に関する運用基準」（（平成 15 年公正取引委員会事務総長通達第 18 号）（以下、運用基準という。）、「下請中小企業振興法第 3 条第 1 項の規程に基づく振興基準」（平成 28 年 12 月 14 日経済産業省告示第 290 号）（以下、振興基準という。）及び「下請代金の支払手段について」（平成 28 年 12 月 14 日 20161207 中第 1 号 公取企第 140 号 中小企業庁長官 公正取引委員会事務総長）（以下、手形通達という。）の運用強化の取り組みがなされました。会員各社は、これらに基づいた適正取引の更なる推進に努めて参ります。

振興基準には、業界団体において、会員各社と取引事業者の間の個々の取引の適正化を促すとともに、サプライチェーン全体の取引の適正化を図るため、業種別の下請ガイドラインに基づく活動内容を定めた行動計画を策定することが記載されております。

一般社団法人日本産業機械工業会（以下、産機工という。）は、会員各社がガイドライン及び今般改訂されました政府の基準等を着実に履行するための支援及び会員各社の事例を共有することにより、会員各社の適正な取引を実現するために、以下の行動を行います。

1. 産業機械産業における適正取引を推進するための行動計画について

会員各社が、ガイドラインに基づき、以下の点に留意しながら適正な取引を実現するよう^{しょうよう}懲^{しょう}憑^{よう}する。

(1) 発注時の書面交付について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社は発注に際して製造等委託した日、下請代金の額などを記載した書面を交付しない場合は、下請法第3条違反となることを認識し、発注時の書面交付を行うこと。

(2) 一方的な価格低減及び原材料価格・エネルギーコスト等の価格転嫁について

会員各社は、運用基準に記載されている「一律一定率の単価引き下げによる買ったたき」、「合理性のない定期的な原価低減要求による買ったたき」等の違反事例など、同法で禁止する買ったたきを行わないこと。

「原価低減活動の取引対価への反映」及び「原価低減要請」に際しては、振興基準に記載されている望ましくない事例を行わないこと。

振興基準を踏まえ、協力企業から労務費の上昇に伴い取引価格見直しの要請があった場合には、人手不足や最低賃金引き上げがあればその影響についても加味し、十分な協議を行った上で取引対価を決定すること。

会員各社は、本件が「未来志向型の取引慣行に向けて」の重点課題である価格決定方法の適正化に該当するものであることを認識し、適正化に努めること。

(3) 下請代金の減額について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社は発注時に決定した下請代金を「下請事業者の責に帰すべき理由」が無いにもかかわらず、発注後に減額すると下請法第4条第1項第3号違反となることを認識し、下請代金の減額を行わないこと。

(4) 長期手形の交付について

振興基準及び手形通達を踏まえ、会員各社は、下請代金の支払についてはできる限り現金で支払うこと。また、同様に手形等で下請代金を支払う場合、その現金化にかかる割引料等のコストについて、協力企業の負担となることがないように、これを勘案して下請代金の額を十分協議して決定すること。

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社は協力企業に対し下請代金を手形で払う場合、支払期日までに一般の金融機関で割り引く

ことが困難な手形で交付すると下請法第4条第2項第2号違反となることを認識し、割引困難な手形の交付を行わないこと。

更に、振興基準を踏まえ、会員各社は、下請代金の支払に係る手形サイトについては段階的に短縮すること。また同様に経営体力のある企業は将来的に60日以内（振興基準4、4）、(3)）とするよう努めること。

会員各社は、本件が「未来志向型の取引慣行に向けて」の重点課題の支払条件の改善に該当するものであることを認識し、適正化に努めること。

(5) 下請代金の支払遅延について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社は物品等を受領した日又は役務が提供された日から起算して60日以内に定めた支払期日までに下請代金を現金、手形、信託等法令で認められた方法で支払わないと下請法第4条第1項第2号違反となることを認識し、適正な下請代金の支払いを行うこと。

会員各社は、本件が「未来志向型の取引慣行に向けて」の重点課題である支払条件の改善に該当するものであることを認識し、適正化に努めること。

(6) 受領拒否について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社が協力企業に対して委託した給付の目的物について、取引事業者が納入してきた場合、会員各社は協力企業に責任がないのに受領を拒むと下請法第4条第1項第1号違反となることを認識し、受領拒否を行わないこと。

(7) 専用品・専用設備（「型」等）の保管について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社が長期にわたり使用されない補給品の金型を協力企業に無償で保管させることは、下請法第4条第2項第3号の不当な経済上の利益の提供要請に該当し、違反となることを認識し、適正な費用負担を行うこと。

振興基準を踏まえ、会員各社は、保管費用の負担、保管義務期間、型の返却や破棄の基準、申請方法等について、内外に明確となる措置を講じ、協力企業と十分協議を行い、できる限り生産に着手するまでに合意ができるよう努めること。また、振興基準を踏まえ、会員各社は、会員各社の事情により保管を求める場合には必要な負担をすること。

会員各社は、本件が「未来志向型の取引慣行に向けて」の重点課題であるコスト負担の適正化に該当するものであることを認識し、適正化に努めること。

(8) 金型図面及び技術・ノウハウ等の流出について

下請法の適用対象となる取引を行う場合には、会員各社が部品・金型の製造委託を行った際に、発注書面上の給付の内容に金型の図面や製造ノウハウが含まれていないにもかかわらず、金型の納入に併せて当該図面を無償で納品するように要請した場合には、下請法第4条第1項第5号の買いたたき又は下請法第4条第2項第3号の不当な経済上の利益の提供要請の禁止に該当し、下請法違反となることを認識し、金型の図面や製造ノウハウを譲渡させる場合には、対価を支払うこと。

(9) 普及啓発活動の推進について

会員各社は、常に運用基準、振興基準、手形通達及びガイドラインを踏まえて自主点検を行い、その結果を踏まえて、社内ルール、マニュアルの整備、見直し又は社員研修などで適正取引を行うことを周知・徹底すること。また、調達担当部署とは異なる第三者的立場の相談窓口を設置し、匿名性を確保しつつ、窓口情報を定期的に協力企業に通知する等により、申告しやすい環境を整備するよう努めること。

振興基準を踏まえ、会員各社は、協力企業に対して説明会等を通じて適正な価格改定のあり方等について周知を図るとともに、サプライチェーン全体に適正取引が浸透するよう努めること。

(10) 取引先支援活動の推進について

会員各社は、産業機械産業が更に発展するためには、会員各社と協力企業との協力関係を充実・発展させ、双方が健全に発展することが必要であるとの認識の下、振興基準を踏まえ、生産性の向上、製品の品質等の改善、更には必要に応じて、協力企業の事業継承の円滑な遂行等に努める協力企業の事業活動への積極的な支援に努めること。

2. 会員各社の協力企業との取引関係の事例の共有について

(1) 産機工は、会員各社が日ごろから実施している協力企業との適正な取引の取組みについて調査を行い、広く浸透することが望ましい事例を取りまとめる。この事例を会員各社間で情報共有することにより、会員企業が協力企業と適正取引の充実に向けて事例を取り込むことにより、更なる適正取引の推進を図る。

(2) 産機工は、継続的に会員各社の成功事例のフォローアップを行い、事例の情報共有を図る。

3. 会員各社における人材育成への取組みに対する支援について

(1) 産機工は、会員各社が企画・実施する講習会・セミナー等のカリキュラムの作成、講師の選定などをする際に、所要の支援を行う。

(2) 産機工は、会員各社内等で行う講習会・セミナーで講師を行う者を対象に、専門家を講師とする講習会・セミナー等を開催することにより、下請法等についてより深い知識を有する会員各社の中核となる人材育成の支援を行う。

4. 行動計画のフォローアップの実施について

産機工は、会員各社の取引の適正化を推進するため、経済産業省の要請を踏まえて、私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律の規定に留意しつつ、行動計画を定期的にフォローアップすることにより、実施状況の評価を行う。

協力企業との取引の事例

会員各社は、それぞれこれまでも協力企業との共存共栄を図っていくため、取引の改善への取り組みを行っている。

産機工は、このような事例の収集を行い、情報共有できるように次の通り取りまとめた。会員各社がそれぞれに更なる適正取引の推進に資することを期待する。

(1) 産業機械メーカーにおける社内調達取引ガイドラインの策定等に関する事例

協力企業は競争力強化を担うビジネスパートナーであり、相互の信頼関係が醸成されるような取引関係を構築するために、ガイドライン等を踏まえつつ、調達ガイドラインを社内レベルで策定し、社員の調達に関する意識改革を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇購買部門が調達活動を進める上で忘れてはならぬ基本理念をまとめホームページに公開、ビジネスパートナー及び全部門員がいつでも閲覧できるようにしている。
- ◇ホームページに調達の基本方針として、公正・公平な取引、お取引先との相互繁栄、法令遵守と社会的要請への対応などの内容を宣言し、調達方針の透明性を確保している。
- ◇「下請等中小企業の取引条件の改善に向けて」については、グループ内調達部門に対し通知および連絡会の説明を通じて周知徹底を図った。また、下請法に関する研修の内容にも盛り込み、更なる周知を行なっている。
- ◇全社員を対象とした周知徹底が必要と考えられる法規制等の内容や変更に関し、全社イントラネットを活用した個別教育システム（eラーニング）を活用している。本システムは適時実施でき、個別の受講状況の把握と簡易テストによる理解度の把握が可能である。
- ◇ホームページに調達方針として、「公正／公平な機会の提供」、「経済合理性」、「機密保持」、「相互信頼」、「社会的信頼」を明示している。その上で、『CSR調達ガイドライン』及び『グリーン調達ガイドライン』を掲載している。

- ◇企業の社会的責任（CSR）推進の観点から、CSR 調達方針をホームページに公開、ビジネスパートナー及び全部門員がいつでも閲覧できるようにしている。
- ◇定期的（年2回）に各事業所（各部門）単位で教育を実施している。また、経営層においても、コンサル、顧問弁護士を講師として研修会を開催している。
- ◇調達部員が関係省庁主催の下請法講習会への参加している。
- ◇中小企業庁より講師を招いての講習会を実施している。

（2）適切な緊張関係及び協働関係構築のための会員各社の情報開示の推進に関する事例

生産計画等の情報を開示することにより、協力企業は経営・生産計画等に迅速に反映することが可能となり、協力企業の経営基盤の安定化が図られるよう、適切な緊張関係及び協働関係の構築を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇定期的に生産説明会を開催し、情報開示を図っている。
- ◇生産工場毎に定期的に業務連絡会を開催し、主要協力企業に、生産動向、開発機種の新進状況などの情報を開示、共有を図っている。
- ◇情報公開の推進として、生産計画等を開示するとともに、新機種開発については進捗状況と現行機種からの切り替え時期を開示し、余分な材料や部品手配の抑制をしている。また、事業毎に生産動向説明会を開催し、長期的な販売や生産動向の情報共有を図っている。
- ◇毎月の生産計画を取引先にメールで送付している。

（3）新規製品開発の初期段階への部品サプライヤーの参画の推進に関する事例

製品開発段階から技術力を有する協力企業に参画を促すことにより、協力企業の提案を受けるなど技術力を評価でき、結果として協力企業の技術力の向上も期待され、開発の効率化、スピードアップを図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇協力企業と新型機種開発 VE(Value Engineering)活動の合同活動を行い、部品検討段階から協力企業の意見を取り入れた商品開発を行っている。
- ◇新規部品を協力企業に依頼する場合には、技術情報の評価等を提供することにより、協力企業から仕様変更、コストダウンの提案を積極的に出せるようにしている。
- ◇協力企業との技術交流会を通じ、開発ニーズと協力企業の技術シーズとのマッチングを図り、先行研究等を経て開発機種への採用促進を進めている。
- ◇新型機種開発時に各部品の必要仕様を公開し、VE (Value Engineering) 提案を含めた見積もりの提出を依頼し、その中でコスト、品質において有効と判断できる提案を積極的に取り入れ、試作機でのテスト結果を共有することで、お互いの技術力の向上を図っている。
- ◇新規取引を希望するサプライヤーへビジネスチャンスを提供すべく、ホームページで新規取引先募集を行っている。

(4) 調達のパッケージ化の推進に関する事例

原価低減を図っていくために自動化機械の導入、部品の共通化、設計変更など様々な努力を行ってきており、更なる原価低減は厳しい状況になっているため、協力企業に対し、ひとつの工程のみならず前後工程を含めての発注、部品の製作をコンポーネント、更にはパッケージ化をすることによって、原価低減を図るとともに協力企業の技術力の向上を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇協力企業の付加価値向上に向け、内外製区分の見直し等の際に以下のシフトを進めている。
 - ・一気通貫での発注(単一工程のみの発注ではなく前後の工程もあわせて複合発注)。
 - ・自社で実施していたサブ組立・本組立の一部をメイン部品を製作する協力企業へ移管。協力企業の付加価値向上とサブユニットでの品質保証化を図っている。

(5) 専用品・専用設備(いわゆる型)の取扱いの合理化に関する事例

協力企業に型の準備をさせる場合には、発注予定量を下回ると費用が回収

できないなど、経営を圧迫する要因となるため、型の保管費用などを適正化するために型の所有権、保有期間などを協議して合意を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇型・治具は無償貸与を原則としている。自給の場合は、取引先と協議を行い、割り掛け期間と計画台数を明確にして製品単価に上乘せをしている。台数が満たなくても期間完了時には、一括して支払うことを覚書で取り交わすこととしている。
- ◇生産の変動により当初予定期限内で当該専用型治具費用の支払が完了しない場合の未払分の処理については、社内規定を整備し、当初予定期限内に未払分を一括で支払うことにした。新規案件については、協力企業と覚書を交わしている。
- ◇小額以外の型・治具を資産化して一括で支払をしている。年1回資産管理として棚卸調査を実施している。
- ◇不要となった型・治具については、協力企業から申請をしてもらい、除去処理の対応を行っている。
- ◇無償貸与資産の保管に際して、協力企業側で資産保管に関わる費用が発生した場合、協力企業に対し貸与資産の保管に伴う費用を支払っている。

(6) 製品製造打ち切り時の補修部品供給についてのルール確立に関する事例

産業機械は、社会インフラ設備やあらゆる産業の生産財のため、使用期間が長く、これに伴い補修部品の供給期間が長くなる特色を有しており、会員各社は、補修部品の供給期間、価格及び型の管理等について、協力企業と協議を行い合意を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇量産終了後、一定期間のサービス提供を依頼しているほか、それ以降もサービス提供が必要な場合には、協力企業と協議を行い代替品を含め調整を図っている。

(7) 適切な価格設定及び理由なき原価低減要求の排除に関する事例

新部品の調達において、過去の同様な部品価格を前提とするのではなく、発

注見込み数量、製造原価、協力企業の技術力などを基にした適切な価格設定を協議して決定していく必要があります。また単価改訂を行う際には、原材料の値上げ、生産台数の変動などを勘案し、協力企業と協議を行い合意を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇定期的、一方的、杓子定規的なコスト低減の要求は行っていない。原料価格、市場価格、他の協力企業との比較等を基に、コスト低減要求の理由を明確にした上で交渉し、最終的な合意をしている。
- ◇協力企業からの値上げ等の要求に対しては、適正に対応しているか資材管理者が取締役会などの統治機構に報告し、監査を受けている。
- ◇主要原材料の市況及び各事業所での購入価格を専用 web に掲載する。

(8) 部品サプライヤーへの積極的な支援に関する事例

製品の高性能化・高機能化により、部品も加工の複雑化、高度化が求められている。会員各社は、製品競争力を維持していくために質の高い部品を如何に確保するかが課題であり、協力企業と共存共栄するために、経営面、技術面等に対する積極的な支援を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇取引関係の深い協力企業を中心に、技術支援などの支援活動を実施している。

(9) 原材料価格・エネルギーコスト等の円滑かつ適切な転嫁に関する事例

原材料やエネルギー価格等の上昇は、部品価格への影響が大きく、製造コストの増加となるものであり、会員各社は、協力企業の経営努力の範囲を上回る場合には、十分に協議を行い適切な転嫁を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇価格変動が高い原材料に関しては、市場価格指標を協力企業と共有することにより、協力企業と適時適切な価格の見直しを合意し、定期的に購入価格の変更を行っている。

(10) 製品のライフサイクルコスト低減への協力企業参画に関する事例

製品価格だけでなく維持管理費用を含めたライフサイクルコスト低減を図るとともに協力企業の技術力の向上を図るとの観点から、次のような事例があります。

- ◇製品機能を安定的に長期維持できる対策や維持管理運転費用低減につながる改良などで協力企業から積極的に提案を受け入れ、改善効果を踏まえて改良費用などを製品価格に転嫁している。

(11) その他の事例

- ◇協力会社の経営状況に応じた対応について
協力会社が一時的な操業度不足により経営に影響を与えるような状況になった場合、仕事量の確保等に協力する。

以 上